



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-0๓
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / HP-3๐๐
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-19
ประจำเดือน /	

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ ๗ ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่ไม่มีตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

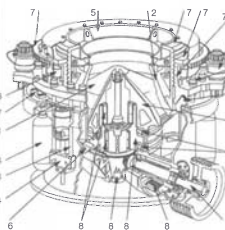
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน

(สงวนลิขสิทธิ์ + ทรัพย์สินทางปัญญา)

หน้า 1 ของ 1

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน _____ ปี _____																													
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1. พื้นเป็น	ดูจุดขึ้นบนและความเสียหายของวัสดุ(ตัว บาน เป็น หรือแตก)	△	ค่า + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. พื้นคาะ	ดูจุดขึ้นบนและความเสียหายของวัสดุ(ตัว บาน เป็น หรือแตก)	△	ค่า + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดบาน(clamping system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @195 psi	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดลำ(stamp inner-relief system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @115 psi	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. ฮอปเปอร์(hopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ตัว บาน เป็น หรือแตก)	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. มวลถ่วงสมดุล(counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นบน	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นบน	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	8. ตรวจสอบที่บ่มเบียร์	ดูระดับน้ำในตัวบ่ม	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9. แม่เหล็ก	ดูจุดขึ้นบนและการยึดเกาะ	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	10. โกลป์(robo pump)	ดูจุดขึ้นบน น้ำหนักตัว และแรงดัน @2.4 bar	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	11. สายพานหลักต้น	ดูจุดขึ้นบนและน้ำหนักตัว	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	12. สายพานไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นบนและน้ำหนักตัว	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	13. เบ้าไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นบนและน้ำหนักตัว	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	14. ชุดสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ตัว บาน เป็น หรือแตก)	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	15. สายพาน v-belr (belt drive assembly/pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง ยึดเกาะ และจุดขึ้นบน	△	ค่า + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปเมื่อใช้สัปดาห์ได้ และดูจุดขึ้นบน	□	ค่า + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	17. กรรเชียงสายพาน	ดูจุดขึ้นบน	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	18. ท่อรับน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ตัน	□	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	19. ความสะอาดทั้งหมดของโคน	รีไซเคิลให้สะอาดและแทนที่ถ้ามีโคลน	△	ค่า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของฟัน	ใช้ฟลักซ์วัดระยะห่างของฟันไม่เกิน 7/8"	△	การวัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เช่น

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของ บริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

Conveyor belt ACV-04

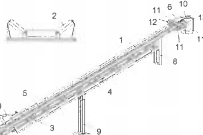
สถานที่ตั้ง
ประจำเดือน

นันทะเกรงกัถ์แยกหินคลุกดิน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
 △ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
(ให้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วั

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อม
วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจพบ	วิธีการตรวจพบ	(กำหนดและจัดพิมพ์ / ชัยรัตน์)																													
					เดือน ๕-๖ พ ๒๕๖๗																													
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	1. สายพานลำเลียง	ไม่ขาด ไม่บวม ลูกลอกเหล็กของกรวดทรายพาหนะลื่นมือ	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)	โหลดองหมุ่น ความยืดหยุ่นของวัสดุ(ถ้า บ้าง เป็น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)	โหลดองหมุ่น ความยืดหยุ่นของวัสดุ(ถ้า บ้าง เป็น หรือแตก)	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. ขาถูกลังรับล่าง	ดูความยืดหยุ่นของวัสดุ(ถ้า บ้าง เป็น หรือแตก) และจุดชำรุดเน้น	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. ยางกันน้ำสายพานลำเลียง(เรือใบ)	ไม่ขาด ไม่บวม และอยู่จุดขึ้นเด่น	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. ชุดลูกปืนและลูกตึงตัว	ชุดการหล่อชิ้นและจุดชำรุดเน้น หลดสนกปรังวี่ง อาจเห็นไม้ร้อน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. ชุดลูบกินและลูกตึงท้าย	ชุดการหล่อชิ้นและจุดชำรุดเน้น หลดสนกปรังวี่ง	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	8. ชุดลูบกินและลูกตึงชุดหัววง	ชุดการหล่อชิ้นและจุดชำรุดเน้น หลดสนกปรังวี่ง ตัววัดค้อมมี ส ถัดบน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9. เหล็กทรงหลัง หลังคา ทางเดิน และรางสายไฟ	ดูความแข็งแรงและจุดชำรุดเน้น ไม่มีก้อนหินอยู่ในบาง	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	10. ตู้ไฟฟ้าและตู้พักท้าย	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บ้าง เป็น หรือแตก)	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	11. สายพาน v-belt และถ้อยสายนพลา(gully)	หลุดลอกหัก ความถี่ นิดเดียว และจุดชำรุดเน้น	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	12. มอเตอร์ต้นกำลัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปเมื่อสัมผัสได้ และอยู่จุดชำรุดเน้น	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	13. เบียร์ฟัก	ดูเหมือนว่าวิ่งและจุดชำรุดเน้น ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปเมื่อสัมผัสได้	<input type="checkbox"/>	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	14. อุปกรณ์ที่สายพาน(belt tensioner)	อยู่จุดชำรุดเน้นและความยืดหยุ่นของวัสดุ	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	15. ขาถูกลังรับบน	ดูการตัดหรือ โกงด้านและจุดชำรุดเน้น	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	16. ใบปาดสายพาน(belt cleaner)	ไม่ขาด ไม่บวม และอยู่จุดชำรุดเน้น	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	17. การตรวจสอบสภาพงาน	อยู่จุดชำรุดเน้น	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	18. ตารางย้ำ	ไม่ร้าว ไม่คัน	<input type="checkbox"/>	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	19. ความสะอาดทั้งหมดของสายพานลำเลียง	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ตา																														

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev.000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Mechanical feeder BVF-01

ยี่ห้อ / รุ่น JOST / JU246-950

สถานที่ติดตั้ง Motor feeder 1 ตอม่อถังหิน Ø 8" ตันแห่งตัวหน้าในอุโมงค์เชิงโพลี

ประจำเดือน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

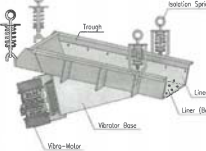
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานช่าง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน 12 / 11 / 25 67																														
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1. มวลถ่วง unbalanced	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	2. ลูกปืนเพลก	ไม่มีเสียงดัง ลูกปืนหลวมและจุดขึ้นเนิน	□	ตา + ชู																															
	3. เชโซบอต (g-bolt)	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	4. สกรู	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา																															
	5. สปริง / ลูกยาง	ดูรอยแตกหัก การกระแทก เชื้อระดับน้ำ	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	6. แท่นรองรับสปริง	ดูรอยแตกหัก	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	7. ตัว feeder body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	8. เน้นกันสึกพื้น	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	9. เน้นกันสึกข้าง	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	10. สกรูปเปอร์ (screw) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	11. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	12. สายพาน v-belt และถาดสายพาน (pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง มีเนื้อเยื่อ และจุดขึ้นเนิน	△	ตา + สัมผัส																															
	13. มอเตอร์สกรูกำลัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปเกินขีดได้ และดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	14. ตรวจเช็คการบีบ	มีจาระบีและไม่มีฝุ่นเกาะ	△	ตา																															
	15. การหล่อลื่นสายพาน	ดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา																															
	16. ทดสอบน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ล้น	□	ตา																															
	17. ความสะอาดทั้งหมดของฟีด	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานเทคนิค (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้พบปัญหา	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้พบปัญหา	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามเอส.เอ็น. เอกกรรกร จากัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมทก่อนได้รับอนุญาต

ส่งคืนปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev.000/2561

แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร Mechanical feeder BVF-02

ยี่ห้อ / รุ่น ประกอบอง

สถานที่ติดตั้ง Motor feeder 1 ตอม่อถังหิน Ø 8" ตันแห่งตัวหลังในอุโมงค์เชิงโพลี

ประจำเดือน / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

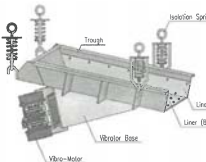
(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจรอบ	มาตรฐานการตรวจรอบ	ลักษณะการ	วิธีการ	เดือน 12/11 ปี 67																														
					ตรวจ	ตรวจรอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	1. มวลถ่วง unbalanced	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2. ลูกปืนเพลก	ไม่มีเสียงดัง ลูกปืนหลวมและจุดขึ้นเนิน	□	ตา + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3. เชโซบอต (g-bolt)	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	4. สกรู	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	5. สปริง / ลูกยาง	ดูรอยแตกหัก การกระแทก เชื้อระดับน้ำ	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	6. แท่นรองรับสปริง	ดูรอยแตกหัก	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	7. ตัว feeder body / ส่วนประกอบทั่วไป	ดูรอยแตกหักและจุดขึ้นเนิน	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	8. เน้นกันสึกพื้น	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	9. เน้นกันสึกข้าง	ดูจุดขึ้นเนินและความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	10. สกรูปเปอร์(hopper) รับหิน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	11. ชุดลงสายพาน	ดูความเสียหายของวัสดุ(ถ้า บาง บิ่น หรือแตก)	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	12. สายพาน v-belt และถาดสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความตึง นึกมือ และจุดขึ้นเนิน	△	ตา + สัมผัส	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	13. มอเตอร์สกรูกำลัง	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปเกินได้ และดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา + สัมผัส + ชู	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	14. ตรวจเช็คการฉาปี	มีจาระบีและไม่มีฝุ่นเกาะ	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	15. การลดรอบสายพาน	ดูจุดขึ้นเนิน	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	16. ทดสอบน้ำ	ไม่รั่ว ไม่ล้น	□	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	17. ความสะอาดทั้งหมดของฟีด	เช็ดฝุ่นให้สะอาด	△	ตา	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นชื่อ)

หัวหน้าหน่วยงานเทคนิค (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้พบปัญหา	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

วันเดือนปี	หมายเลข Tag	ผู้พบปัญหา	วิธีการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามเอส.เอ็น. เอกกรรกร จากัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมทก่อนได้รับอนุญาต

ส่งคืนปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 04 / 04 / 67										FM-QMS-DK-150	
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง	ทขร.	ที่เติม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ข้าง	ทขร.
เวลาเริ่มงาน	07.00 น	เลข ชม. เริ่ม	8477	ระดับน้ำมันดีเซล		/			ความสนิทการปิดประตู		
เวลาเลิก	16.00 น	เลข ชม. หยุด	8482	ระดับน้ำมันเครื่อง		/			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์		
รวม		รวม		ระดับน้ำมันเกียร์		/			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง		
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก		/			ตรวจสอบสภาพโซ่		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		ระดับน้ำมันเบรก		/			ตรวจสอบสภาพแตร		
		ภายใน	ภายนอก	ระดับน้ำมันคลัทช์		/			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสก์		
07.15		✓		ระดับน้ำหม้อน้ำ		/			ตรวจสอบสภาพแตรรีเวอร์/เบรคดิสก์		
08.00	08.20	✓	20	น้ำมันคอมเพรสเซอร์		/			ตรวจสอบสภาพล้อ		
09.30		✓		น้ำมันเฟืองสวิง		/			สภาพเฟืองสปร็อกเก็ต		
10.20	10.40	✓	20	น้ำมันฟیلล์ลิตซ์ชาร์พท์		/			บู๊ทส์ สลัก/พื้นปู		
11.30	12.00	✓		สภาพพริ่ง		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
13.00	13.20	✓	20	สภาพกรองอากาศ		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
14.00	14.20	✓	20	กรองคอมเพรสเซอร์		/			ใบมีดบู๊ทส์		
15.00	15.20	✓	20	ยาง		/			อุปกรณ์ดับเพลิง		
หมายเหตุ: รถน้ำวิ่งอย่างน้อย จดละ 1 ครั้งต่อวัน				แทนบ		/			เข็มขัดนิรภัย		
รวม				โซ่ข้อ		/			เคร		
รายการเครื่องจักรหยุด				โซ่ข้อ		/			สายไฮดรอลิก		
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	ระบบเกียร์		/			ระบบลม สายลม		
				ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง		/					
				ไฟเลี้ยว		/					
				การบิดน้ำหนัก		/					
				สัญญาณถอย		/					
				ระดับน้ำถยนต์		/					
				กระบอก หน้า, หลัง, หน้าข้าง		/					
				กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา		/					
				การทำงานขณะรถติดต่างๆ		/					
				การทำงานของสวิตช์ต่างๆ		/					

หัวหน้างาน: [REDACTED] ผอ.แผนก: [REDACTED] ผู้บันทึกข้อมูล: [REDACTED]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามกลีน แอ็กคิวไรท์ จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 11 / 04 / 67										FM-QMS-DK-150	
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง	ทขร.	ที่เติม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ข้าง	ทขร.
เวลาเริ่มงาน	08.00 น	เลข ชม. เริ่ม	8517	ระดับน้ำมันดีเซล		/			ความสนิทการปิดประตู		
เวลาเลิก	16.00 น	เลข ชม. หยุด	8520	ระดับน้ำมันเครื่อง		/			รอยร้าวกระบอกไฮดรอลิกส์		
รวม		รวม		ระดับน้ำมันเกียร์		/			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง		
การทำงานเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก		/			ตรวจสอบสภาพโซ่		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		ระดับน้ำมันเบรก		/			ตรวจสอบสภาพแตร		
		ภายใน	ภายนอก	ระดับน้ำมันคลัทช์		/			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/เบรคดิสก์		
08.10		✓		ระดับน้ำหม้อน้ำ		/			ตรวจสอบสภาพแตรรีเวอร์/เบรคดิสก์		
09.00	09.20	✓	20	น้ำมันคอมเพรสเซอร์		/			ตรวจสอบสภาพล้อ		
10.00	10.20	✓	20	น้ำมันเฟืองสวิง		/			สภาพเฟืองสปร็อกเก็ต		
11.00	11.20	✓	20	น้ำมันฟیلล์ลิตซ์ชาร์พท์		/			บู๊ทส์ สลัก/พื้นปู		
12.00	12.20	✓	20	สภาพพริ่ง		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
13.00	13.20	✓	20	สภาพกรองอากาศ		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
14.00				กรองคอมเพรสเซอร์		/			ใบมีดบู๊ทส์		
				ยาง		/			อุปกรณ์ดับเพลิง		
				แทนบ		/			เข็มขัดนิรภัย		
				โซ่ข้อ		/			เคร		
				โซ่ข้อ		/			สายไฮดรอลิก		
				ระบบเกียร์		/			ระบบลม สายลม		
				ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง		/					
				ไฟเลี้ยว		/					
				การบิดน้ำหนัก		/					
				สัญญาณถอย		/					
				ระดับน้ำถยนต์		/					
				กระบอก หน้า, หลัง, หน้าข้าง		/					
				กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา		/					
				การทำงานขณะรถติดต่างๆ		/					
				การทำงานของสวิตช์ต่างๆ		/					

หัวหน้างาน: [REDACTED] ผอ.แผนก: [REDACTED] ผู้บันทึกข้อมูล: [REDACTED]

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 20 / 04 / 67										FM-QMS-DK-150	
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ		เลข ชม. เริ่ม		เลข ชม. หยุด		รวม		รวม		รวม	
07.00	08.00	✓	20	08.00	09.00	✓	20	09.00	10.00	✓	20
10.00	11.00	✓	20	11.00	12.00	✓	20	12.00	13.00	✓	20
13.00	14.00	✓	20	14.00	15.00	✓	20	15.00	16.00	✓	20
รวม				รวม				รวม			
การทำงานของเครื่องจักร เริ่ม หยุด จำนวนเที่ยว สถานที่ 07.10 08.00 08.20 10 08.00 09.30 20 09.00 10.30 20 10.00 11.20 20 11.00 12.20 20 12.00 13.20 20 13.00 14.20 20 14.00 15.20 20 15.00 16.00 20											
รายการตรวจเช็ค เครื่องจักร ข้าง พxr. ที่เดิม หมายเหตุ ระดับน้ำมันดีเซล ระดับน้ำมันเครื่อง ระดับน้ำมันเกียร์ ระดับน้ำมันไฮดรอลิก ระดับน้ำมันเบรก ระดับน้ำมันคลัทช์ ระดับน้ำมันหม้อน้ำ น้ำมันคอมเพรสเซอร์ น้ำมันเฟืองสกรู น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท สภาพฟรังผิง สภาพทรงองอากาศ กรองคอมเพรสเซอร์ อ่าง แหนบ โช๊คอัพ ระบบปรับอากาศ ระบบเบรก ระบบเกียร์ ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง ไฟเลี้ยว การบิดน้ำฝน สัญญาณออ ระดับน้ำกลั่น แบตฯ กระบอก น้ำ, หลัง, หน้าคาง กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา การทำงานของมาตร วัดค่างๆ การทำงานของสวิตช์ต่างๆ											
หมายเหตุ: รถน้ำกวรงอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน 16.00 08.50											
รายการเครื่องจักรหยุด หยุด ทำงานได้ สาเหตุที่หยุด ข้างซ่อม รออะไหล่ 08.00 08.20 09.00 09.30 10.00 10.30 11.00 11.20 12.00 12.20 13.00 13.20 14.00 14.20 15.00 15.20 16.00											
พนักงาน											

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามลโชน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่ 21 / 04 / 67										FM-QMS-DK-150	
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ		เลข ชม. เริ่ม		เลข ชม. หยุด		รวม		รวม		รวม	
07.00	08.00	✓	20	08.00	09.00	✓	20	09.00	10.00	✓	20
10.00	11.00	✓	20	11.00	12.00	✓	20	12.00	13.00	✓	20
13.00	14.00	✓	20	14.00	15.00	✓	20	15.00	16.00	✓	20
รวม				รวม				รวม			
การทำงานของเครื่องจักร เริ่ม หยุด จำนวนเที่ยว สถานที่ 07.10 08.00 08.30 20 08.00 09.30 20 09.00 10.30 20 10.00 11.20 20 11.00 12.20 20 12.00 13.20 20 13.00 14.20 20 14.00 15.20 20 15.00 16.00 20											
รายการตรวจเช็ค เครื่องจักร ข้าง พxr. ที่เดิม หมายเหตุ ระดับน้ำมันดีเซล ระดับน้ำมันเครื่อง ระดับน้ำมันเกียร์ ระดับน้ำมันไฮดรอลิก ระดับน้ำมันเบรก ระดับน้ำมันคลัทช์ ระดับน้ำมันหม้อน้ำ น้ำมันคอมเพรสเซอร์ น้ำมันเฟืองสกรู น้ำมันไฟลัดวงจรฟัท สภาพฟรังผิง สภาพทรงองอากาศ กรองคอมเพรสเซอร์ อ่าง แหนบ โช๊คอัพ ระบบปรับอากาศ ระบบเบรก ระบบเกียร์ ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง ไฟเลี้ยว การบิดน้ำฝน สัญญาณออ ระดับน้ำกลั่น แบตฯ กระบอก น้ำ, หลัง, หน้าคาง กระบอกมองหลัง ซ้าย/ขวา การทำงานของมาตร วัดค่างๆ การทำงานของสวิตช์ต่างๆ											
หมายเหตุ: รถน้ำกวรงอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน											
รายการเครื่องจักรหยุด หยุด ทำงานได้ สาเหตุที่หยุด ข้างซ่อม รออะไหล่ 08.00 08.20 09.00 09.30 10.00 10.30 11.00 11.20 12.00 12.20 13.00 13.20 14.00 14.20 15.00 15.20 16.00											
พนักงาน											



FM-QMS-DK-150

Rev.000/256 หน้า 1/1

[illegible]

หัวหน้างาน.....

H30-1141D.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-DK-150

Rev.000/256 แผ่นที่ 1/1

[illegible]

ท้วท้ง

.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน วันที่ 21/4/67										FM-QMS-DK-150		
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	SC405		รหัสเครื่องจักร		SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร		ข้าง	พวง	ที่เติม	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
เวลาเริ่มงาน	4:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10239	ระดับน้ำมันดีเซล				ความสนิทการปิดประตู			
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10244	ระดับน้ำมันเครื่อง				รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์				ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร					ระดับน้ำมันไฮดรอลิก				ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันเบรก				ตรวจสอบสภาพแบริ่ง			
		ภายใน	ภายนอก		คัมมิ่ง	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์				
7:00	8:00				SC405 1-100				ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์			
9:00	9:30				SC405 1-100				ตรวจสอบสภาพล้อ			
9:30	10:00				SC405 1-100				สภาพเพลาเพลา			
10:00	11:00				SC405 1-100				บู๊ทส์ สลัก/เพลา			
11:00	11:30				SC405 1-100				สลักหัวล็อกสลักกระบอก			
11:30	12:00				SC405 1-100				สลักหัวล็อกสลักกระบอก			
12:00	14:00				SC405 1-100				ใบมีดบู๊ทส์			
14:00	14:50				SC405 1-100				อุปกรณ์ดับเพลิง			
14:50	15:00				SC405 1-100				เข็มขัดนิรภัย			
รวม									เครื่อ			
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน					ไฟเลี้ยว				สายไฮดรอลิก			
รายการเครื่องจักรหยุด					การปิดน้ำมัน				ระบบลม สายลม			
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำมัน							
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง							
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ							
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ							

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้น้ำมันประจำวัน วันที่ 22/4/67										FM-QMS-DK-150		
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1	
เครื่องจักร	SC405		รหัสเครื่องจักร		SC405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร		ข้าง	พวง	ที่เติม	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
เวลาเริ่มงาน	7:00	น	เลข ชม. เริ่ม	10247	ระดับน้ำมันดีเซล				ความสนิทการปิดประตู			
เวลาเลิก	16:00	น	เลข ชม. หยุด	10291	ระดับน้ำมันเครื่อง				รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์				ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร					ระดับน้ำมันไฮดรอลิก				ตรวจสอบสภาพโช้			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันเบรก				ตรวจสอบสภาพแบริ่ง			
		ภายใน	ภายนอก		คัมมิ่ง	พัฒนา	CSR	ระดับน้ำมันคลัทช์				
7:00	7:50	1			SC405 1-100				ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์			
9:00	9:20				SC405 1-100				ตรวจสอบสภาพล้อ			
9:20	9:40	1			SC405 1-100				สภาพเพลาเพลา			
9:40	10:00				SC405 1-100				บู๊ทส์ สลัก/เพลา			
10:00	10:50	1			SC405 1-100				สลักหัวล็อกสลักกระบอก			
10:50	11:20				SC405 1-100				สลักหัวล็อกสลักกระบอก			
11:20	12:00	1			SC405 1-100				ใบมีดบู๊ทส์			
13:00	13:20	1			SC405 1-100				อุปกรณ์ดับเพลิง			
13:20	14:20				SC405 1-100				เข็มขัดนิรภัย			
14:20	15:00	1			SC405 1-100				เครื่อ			
15:00	16:00				SC405 1-100				สายไฮดรอลิก			
รวม									ระบบลม สายลม			
หมายเหตุ: รถนำควรวางอย่างน้อย 1 ครั้งต่อวัน					ไฟเลี้ยว							
รายการเครื่องจักรหยุด					การปิดน้ำมัน							
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำมัน							
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง							
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
					การทำงานของมาตรวัดต่างๆ							
					การทำงานของสวิตช์ต่างๆ							

หัวหน้างาน..... (แทน)

หมอก.แผนก.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-04
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / MVP550
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher ไม่นหิน Ø 8" รับหินจาก BCV-23
ประจำเดือน / ปี	เม.ย. / ๖๕

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

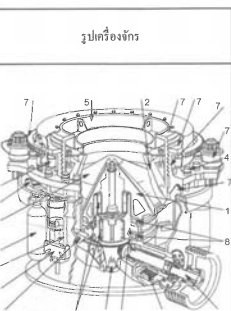
หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี 30/12/๕๓

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
☒ หยุดเครื่อง ☐ เดินเครื่อง

รูปเครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการ	เดือน ๒๕๖๓-๑๒-๑๕-๒๕๖๔																															
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
	1. ฟันเป็น	ดูจุดขึ้นแป้นและความเสียหายของร็คตัว บาน นีน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2. พีกาวย	ดูจุดขึ้นแป้นและความเสียหายของร็คตัว บาน นีน หรือแตก)	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดบน(clamping system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @195 psi	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิกชุดล่าง(ramp automatic system)	ดูน้ำมันรั่วซึมและแรงดัน @115 psi	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	5. สปริงคอปเปอร์ วรีเทิน	ดูความเสียหายของร็อคตัว บาน นีน หรือแตก)	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	6. มาดถ่วงสมดุล(counterweight)	ดูรอยแตกหักและจุดขื่นน่น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	7. ตัว cone body / ส่วนประกอบหัวไป	ดูรอยแตกหักและจุดขื่นน่น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	8. ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ดูระดับกับวี่โก๋บั้น	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	9. เหม่เรือน	ดูจุดขึ้นแป้นและการรั่วซึม	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	10. โกลมี(blobe pump)	ดูจุดขึ้นแป้น น้ำมันรั่วซึม และแรงดัน @2.4 bar	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	11. สายพานเหล็กข้อ	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	12. สายพานไฮดรอลิก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	13. มีโซตรอก	ดูจุดขึ้นแป้นและน้ำมันรั่วซึม	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	14. ชุดลดสายน	ดูความเสียหายของร็อคตัว บาน นีน หรือแตก)	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	15. สายพาน v-belt และล้อสายพาน(pulley)	ดูรอยแตกหัก ความถี่ ปัดเปื้อน และจุดขื่นน่น	△	ตา + สัมผัส	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	16. มอเตอร์ขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินเมื่อสัมผัสได้ และดูจุดขื่นน่น	□	ตา + สัมผัส + ชู	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	17. การรัดกรอบสายพาน	ดูจุดขื่นน่น	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	18. สปริงยึด	ใช้วิธี วัดดิน	□	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	19. ความสะอาดพื้นของโกลมี	เช็ดฝุ่นให้สะอาดและแทนเหล็กไคโกลมี	△	ตา	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	20. ตรวจเช็คระยะห่างของฟัน	ใช้เหล็กวัดระยะห่างของฟันไม่เกิน 1-1/2"	△	การวัด	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)																																				
หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นเซอร์)																																				

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้านาย)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ซื้อรหัสเครื่องจักร	Cone crusher BCC-08
ยี่ห้อ / รุ่น	CEDARAPIDS / 48-300
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-20
ประจำเดือน/ปี	เม.ย / 67

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ (ถ้าหมายเลขผิดปกติ ๗ ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นการแก้ไขบันทึกตัวเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี 30 / 8 / 69

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร
 △ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านี่ชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างจ้นขึ้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท ฟูยวนซี โคน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ซื้อหรือเช่าเครื่องจักร	Cone crusher BCC-0๓
เชื้อเพลิง / น้ำมัน	CEDARAPIDS / ๓๕๐-3๐๐
สถานที่ติดตั้ง	Cone crusher รับหินจาก BCV-19
ประจำเดือน /	

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ ๗ ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่นับตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน/เดือน/ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

CHIEF / 主席

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาด
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

Conveyor belt ACV-04
ประกอบ
Conveyor ลำเลียงหินคลุกดินขึ้นตะแกรงคัดแยกหินคลุกดิน
๒๕๖๓ / ๒๕๖๓

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นการแก้ไขในวันถัดจากเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้านาย)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านิโงะ)

มาตรการแก้ไข/รับ/รงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบข้อหา

[illegible]

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-01
ยี่ห้อ / รุ่น	JOST / JU246-950
สถานที่ติดตั้ง	Motor feeder บ่อนตักหิน Ø 8" ต่ำแห่งหัวหน้ำในอุโมงค์เชิงโพส
ประจำเดือน/ปี	1983 / 1984

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
(ใช้หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ : ในกรณีที่เป็นตัวเลข ให้บันทึกด้วยเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านี่)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ตั้งชนิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดบ้างจ้อยขึ้นคัน
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. ถึงของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Mechanical feeder BVF-02
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Motor feeder ป้อนส่งหิน Ø 8" ต่ำแหน่งตัวส่งในอุโมงค์เซมิไฮส
ประจำเดือน / ปี	12 / 2561

สัญลักษณ์ที่บันทึก

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

วัน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี 30 เมษายน

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้าหน้าที่)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามสตีล อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเชิงึกยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร Grizzly feeder AGF-01
ยี่ห้อ / รุ่น CEDARAPIDS / 6224
สถานที่ติดตั้ง [REDACTED] และคัดแยกหินกลูกลิน
ประจำเดือน / ปี [REDACTED]

สัญลักษณ์ที่บันทึก
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ
(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ)

หมายเหตุ: ในกรณีที่บันทึกตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามซี คอน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-OMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Vibrating screen AVS-03
ยี่ห้อ / รุ่น	JAQUES / 3616 EHD E S
สถานที่ติดตั้ง	Vibrating screen คัดแยกหินกลุ่กลิน
ประจำเดือน / ปี	๒๕๖ / ๒๕๖๓

สัญลักษณ์บนที่กัก หมายถึง: ใบกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วัน

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เจ้านาย)

มาตรการแก้ไขปรับปรุงเมื่อพนักงานตรวจสอบพบปัญหา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สิ่งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-05
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor ลำเลียงหินไบเบอร์ Ø 1", 3/4", 3/8", ฟัน
ประจำเดือน / ปี	ม.ย. / 67

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

สัญลักษณ์บนที่ก หมายความว่า: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้เป็นทศนิยม
(/) เครื่องจักรปกติ
(X) เครื่องจักรชำรุด
(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน
(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วัน

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

(เสริมมาแต่ฉบับที่ 7 ประมวล)

วัน / เดือน / ปี

๒๕๖๓ / ๒๕๖๓

รูปเครื่องจักร

จุดตรวจสอบ

มาตรฐานการตรวจสอบ

ลักษณะการ

วิธีการ

เดือน _____ ปี _____

1. สายพานลำเลียง

ไม่ขาด ไม่บวม ดูองศาเอียงของสายพานลำเลียง

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

2. ลูกกลิ้งรับบน(carrier roller)

ทดรองบน ดูความเอียงของวัตถุ(รับ บ้าง ขึ้น หรือตก)

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

3. ลูกกลิ้งรับล่าง(return roller)

ทดรองบน ดูความเอียงของวัตถุ(รับ บ้าง ขึ้น หรือตก)

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

4. ลูกกลิ้งรับล่าง

ดูความเอียงของวัตถุ(รับ บ้าง ขึ้น หรือตก) และจุดขึ้นแบบ

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

5. ยางกันข้างสายพานลำเลียง(เรือใบ)

ไม่ขาด ไม่บวม และจุดขึ้นแบบ

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

6. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งหัว

ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นแบบ ทดสอบการวิ่ง ธารน้ำไม่ร้อน

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

7. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งท้าย

ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นแบบ ทดสอบการวิ่ง

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

8. ชุดลูกปืนและลูกกลิ้งชุดตัวนำ

ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นแบบ ทดสอบการวิ่ง ด้วยตัวต่อมี 8 ก้อน

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

9. เกตลิ้นกรองร้าว หลังจาก ทางเดิน และวางสายไฟ

ดูความแข็งแรงและจุดขึ้นแบบ ไม่มีก้อนหินอุดตันทาง

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

10. ชุดหัวและชุดท้าย

ดูความเอียงของวัตถุ(รับ บ้าง ขึ้น หรือตก)

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

11. สายพาน v-belt และข้อสายพาน(pulley)

ดูรอยแตกหัก ความตึง วัตนเปื้อน และจุดขึ้นแบบ

☐

ตา + สัมผัส

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

12. มอเตอร์ขับเคลื่อนกำลัง

ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้ และจุดขึ้นแบบ

☐

ตา + สัมผัส + ชู

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

13. เกียร์ขับเคลื่อน

ดูน้ำมันหล่อลื่นและจุดขึ้นแบบ ไม่มีเสียงดัง ไม่ร้อนเกินไปสัมผัสได้

☐

ตา + สัมผัส + ชู

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

14. อุปกรณ์ดึงสายพาน(belt tensioner)

ดูจุดขึ้นแบบและความเอียงของวัตถุ

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

15. ลูกกลิ้งรับบน

ดูการหล่อลื่นและจุดขึ้นแบบ

☐

ตา

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรพชา สยามสโตน แอกรเกรท จาก

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

สังคีตปักษี 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสับสน
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561 แผ่นที่ 1/1

ชื่อรหัสเครื่องจักร	Conveyor belt BCV-16
ยี่ห้อ / รุ่น	ประกอบเอง
สถานที่ติดตั้ง	Conveyor ต่ำเสียงหิน Ø 3/8" ลงตั้งกอง
ประจำเดือน / ปี	ก.ค. / 67

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

สัญลักษณ์ที่บันทึก หมายถึง: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกตัวเลขจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน

(ใส่หมายเลขผิดปกติ 7 ประการ) วั

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง
วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เซ็นเซอร์)

หัวหน้าหน่วยงานแผนกผลิต (เซ็นชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกรเกรท จำกัด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดก่อนได้รับอนุญาต

ถึงผู้ดป.กต. 7 ๑.ระการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกรปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/2561	แผ่นที่ 1/1
---------------	-------------

ข้อรหัสเครื่องจักร Conveyor belt BCV-2

ชื้อหอ / รุ่่น ประกอบเอง

สถานที่ติดตั้ง Conveyor ลำเลียงหิน: แผนกทิ้งของ

ประจำเดือน / ปี ๒๒๓๔ / ๒๕๖๑

ลักษณะการตรวจสอบเครื่องจักร

△ หยุดเครื่อง □ เดินเครื่อง

ตัวลักษณะที่บันทึก

หมายเหตุ: ในกรณีที่เป็นตัวเลขให้บันทึกด้วยตัวจริง

(/) เครื่องจักรปกติ

(X) เครื่องจักรชำรุด

(①) มีสิ่งผิดปกติ ๗ ประการ

ตรวจสอบโดยหัวหน้างานซ่อมบำรุง

วัน / เดือน / ปี

[illegible]

พนักงานควบคุมเครื่องจักร (เจ้าหน้าที่)

หัวข้อหน่วยงานแผนกผลิต (ระบุชื่อ)

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบรรษัท สยามส. คน แอกรเกรท จากด

ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอกหรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดโดยไม่ได้รับอนุญาต

ตั้งผิดปกติ 7 ประการ

1. ข้อบกพร่องเล็กน้อย
2. ขาดปัจจัยขั้นต้น
3. บริเวณเข้าถึงยาก
4. จุดที่เป็นสาเหตุความสกปรก
5. จุดที่เป็นสาเหตุให้เกิดของเสีย
6. สิ่งของไม่จำเป็น
7. บริเวณที่ไม่ปลอดภัย



FM-QMS-DK-150

--	--

เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		ปี 202		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ	
ชื่อผู้ขับ						เครื่องจักร	ข้าง	ทพร.	ที่เดิม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ข้าง	ทพร.	ที่เดิม	หมายเหตุ		
เวลาเริ่มงาน	07.00	น	เลข ชม. เริ่ม	8098		ระดับน้ำมันดีเซล		/			ความสนิทการปิดประตู						
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	8604		ระดับน้ำมันเครื่อง		/			รอรู่วางรอกไฮดรอลิกส์						
รวม		ข	รวม			ระดับน้ำมันเกียร์		/			ตรวจสอบสภาพหย่อนโซ่โซ่แทรก						
การทำงานของเครื่องจักร						ระดับน้ำมันไฮดรอลิก		/			ตรวจสอบสภาพโซ่						
						ระดับน้ำมันเบรก		/			ตรวจสอบสภาพแท่งรีค						
						ระดับน้ำมันคลัทช์		/			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด						
						ระดับน้ำมันน้ำ		/			ตรวจสอบสภาพแบริเรีย/น็อตยึด						
						น้ำมันคอมเพรสเซอร์		/			ตรวจสอบสภาพล้อนำ						
						น้ำมันเฟืองสวิต		/			สภาพเฟืองสวิตรอกเกิด						
						น้ำมันฟیلล์ดชาร์ฟท์		/			ปั๊มก็ สลัก/พิน/บูช						
						สปริงคัม		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกถรม						
						สภาพกรวยอากาศ		/			สลักตัวล็อกสลักกระบอกถรม						
						กรองคอมเพรสเซอร์		/			ใบมีดปั๊ม						
						ยาง		/			อุปกรณ์ดับเพลิง						
						แหวน		/			เข็มขัดนิรภัย						
						โซ่คัท		/			แคร์						
						ระบบปรับอากาศ		/			สายไฮโดรลิก						
						ระบบเบรก		/			ระบบลม สายลม						
						ระบบเกียร์		/									
						ไฟหน้า/ท้าย ไฟส่องสว่าง		/									
						ไฟเลี้ยว		/									
						การบังคับนำ		/									
						สัญญาณออก		/									
						ระดับน้ำกลั่น แบต		/									
						กระดก หน้า,หลัง,หน้าข้าง		/									
						กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา		/									
						การทำงานของมาตรวัดต่างๆ		/									
						การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ		/									

หัวหน้างาน

.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กกริเกรท จำกัดห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่..... ๗ / ๕ / ๖๙ </div> <div> FM-QMS-DK-150 <small>rev.000/256</small> <small>แผ่นที่ 1/1</small> </div> </div>											
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ข้าง	พชร.
เวลาเริ่มงาน	๗:๐๐	น	เลข ชม. เริ่ม	10306	ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความหนาแน่นการปิดประตู		
เวลาเลิก	1๖:๐๐	น	เลข ชม. หยุด	10313	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์		
รวม		๗	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง		
การทำงานของเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก					ตรวจสอบสภาพโช้		
				ระดับน้ำมันเบรก	✓				ตรวจสอบสภาพโช้		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด		
		ภายใน	ภายนอก		คืนน้ำ	CSR				ตรวจสอบสภาพแบริดจ์/น็อตยึด	
๗:๐๐	๙:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ		
๙:๐๐	๙:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันเฟืองส่ง				สภาพเพลาเพลา		
๙:๓๐	๑๐:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันฟูลไดรฟ์				ปั๊มที่ สลัก/ฟันปั๊ม		
๑๐:๐๐	๑๐:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	สภาพพริ้ง	✓			สลัก/ตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
๑๐:๓๐	๑๑:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	สภาพกรองอากาศ	✓			สลัก/ตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
๑๑:๐๐	๑๑:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	กรองคอมเพรสเซอร์	✓			ใบมีดปั๊ม		
๑๑:๓๐	๑๒:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง		
๑๒:๐๐	๑๒:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	แท่น	✓			เข็มขัดนิรภัย		
๑๒:๓๐	๑๓:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	โซ่	✓			เครน		
๑๓:๐๐	๑๓:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก		
๑๓:๓๐	๑๔:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบเบรก	✓			ระบบลม สายลม		
๑๔:๐๐	๑๔:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบเกียร์	✓					
๑๔:๓๐	๑๕:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓					
๑๕:๐๐	๑๕:๓๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ไฟเลี้ยว	✓					
๑๕:๓๐	๑๖:๐๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	การปิดน้ำฝน	✓					
รวม					สัญญาณขอ	✓					
หมายเหตุ: รถน้ำควรวางอย่างน้อย ๑ ครั้งต่อวัน				ระดับน้ำถัด	✓						
รายการเครื่องจักรหยุด				กระดก หน้าหลัง หน้าข้าง	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รื้อไฮดรอลิก							
				กระดก หน้าหลัง หน้าข้าง							
				กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
				การทำงานซ่อมบำรุง วัสดุต่างๆ							
				การทำงานซ่อมบำรุง วัสดุต่างๆ							

หัวหน้างาน.....

ผอ.แผน.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสโตน แอ็กทีฟทรี จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> รายงานการใช้รถน้ำประจำวัน วันที่..... ๗ / ๕ / ๖๙ </div> <div> FM-QMS-DK-150 <small>rev.000/256</small> <small>แผ่นที่ 1/1</small> </div> </div>											
เครื่องจักร		รหัสเครื่องจักร		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ		ปริมาณ		หมายเหตุ	
ชื่อผู้ขับ				เครื่องจักร	ข้าง	พชร.	ที่เติม	หมายเหตุ	เครื่องจักร	ข้าง	พชร.
เวลาเริ่มงาน	๗:๐๐	น	เลข ชม. เริ่ม	10380	ระดับน้ำมันดีเซล	✓			ความหนาแน่นการปิดประตู		
เวลาเลิก	16:๐๐	น	เลข ชม. หยุด	10386.6	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			รอยรั่วกระบอกไฮดรอลิกส์		
รวม		๗	รวม		ระดับน้ำมันเกียร์	✓			ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง		
การทำงานของเครื่องจักร				ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓				ตรวจสอบสภาพโช้		
				ระดับน้ำมันเบรก	✓				ตรวจสอบสภาพโช้		
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด		
		ภายใน	ภายนอก		คืนน้ำ	CSR				ตรวจสอบสภาพแบริดจ์/น็อตยึด	
๗:๐๐	๙:๓๕	1		๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันคอมเพรสเซอร์				ตรวจสอบสภาพล้อ		
๙:๓๕	๑๐:๑๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันเฟืองส่ง				สภาพเพลาเพลา		
๑๐:๑๐	๑๐:๔๐	1		๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	น้ำมันฟูลไดรฟ์				ปั๊มที่ สลัก/ฟันปั๊ม		
๑๐:๔๐	๑๑:๑๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	สภาพพริ้ง	✓			สลัก/ตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
๑๑:๑๐	๑๑:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	สภาพกรองอากาศ	✓			สลัก/ตัวล็อกสลักกระบอกสูบ		
๑๑:๔๐	๑๒:๑๐	1		๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	กรองคอมเพรสเซอร์	✓			ใบมีดปั๊ม		
๑๒:๑๐	๑๒:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ยาง	✓			อุปกรณ์ดับเพลิง		
๑๒:๔๐	๑๓:๑๐	1		๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	แท่น	✓			เข็มขัดนิรภัย		
๑๓:๑๐	๑๓:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	โซ่	✓			เครน		
๑๓:๔๐	๑๔:๑๐	1		๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบปรับอากาศ	✓			สายไฮดรอลิก		
๑๔:๑๐	๑๔:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบเบรก	✓			ระบบลม สายลม		
๑๔:๔๐	๑๕:๑๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ระบบเกียร์	✓					
๑๕:๑๐	๑๕:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	✓					
๑๕:๔๐	๑๖:๑๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	ไฟเลี้ยว	✓					
๑๖:๑๐	๑๖:๔๐			๖๐๖.๖๐๖ - ๖๐๖.๖๐๖	การปิดน้ำฝน	✓					
รวม					สัญญาณขอ	✓					
หมายเหตุ: รถน้ำควรวางอย่างน้อย ๑ ครั้งต่อวัน				ระดับน้ำถัด	✓						
รายการเครื่องจักรหยุด				กระดก หน้าหลัง หน้าข้าง	✓						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ข้างซ่อม	รื้อไฮดรอลิก							
				กระดก หน้าหลัง หน้าข้าง							
				กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา							
				การทำงานซ่อมบำรุง วัสดุต่างๆ							
				การทำงานซ่อมบำรุง วัสดุต่างๆ							

หัวหน้างาน.....

ผอ.แผน.....

ผู้บันทึกข้อมูล.....

รอน้ำ 16 ลิตร

รายงานการใช้น้ำประจำวัน วันที่ 14/5/67										FM-QMS-DK-150	
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1
เครื่องจักร	SC 405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม		เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม
เวลาเริ่มงาน	9.00	น	เลข ชม. เริ่ม	10971	ระดับน้ำในถัง	/		ความผิดปกติการปิดประตู	/		
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	10977	ระดับน้ำในเครื่อง	/		รอรืวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำในเกียร์	/		ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร				ระดับน้ำในไฮดรอลิก	/			ตรวจสอบสภาพโซ่			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำในเบรค	/		ตรวจสอบสภาพแตร			
		ภายใน	ภายนอก	ดินน้ำรด	พัฒนา	CSR		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
7.00	7.45	1						ตรวจสอบสภาพแตร			
8.45	9.15							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
9.15	9.00	1						ตรวจสอบสภาพแตร			
9.00	10.00							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
10.00	10.45	1						ตรวจสอบสภาพแตร			
10.45	11.10							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
11.10	12.00	1						ตรวจสอบสภาพแตร			
12.00	13.50							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
13.50	14.20							ตรวจสอบสภาพแตร			
14.20	15.00	1						ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
15.00	15.30							ตรวจสอบสภาพแตร			
15.30	16.00	1						ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
รวม								ตรวจสอบสภาพแตร			
หมายเหตุ: รอน้ำควรวางอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน				ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	/			ลงชื่อ: [Redacted] พนักงานขับรถ			
รายการเครื่องจักรหยุด				ไฟเลี้ยว	/						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำถ้าน แบค	/		หมายเหตุ: / x ไม่มีอยู่ในเครื่องจักร			
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	/					
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา	/					
					การทำงานข้อมาตรวัดต่างๆ	/					
					การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	/					

หัวหน้างาน

ผก.แผนก

ผู้บันทึกข้อมูล

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท สยามสตีล เอ็กวิบริกา จำกัด ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต

รายงานการใช้น้ำประจำวัน วันที่ 13/5/67										FM-QMS-DK-150	
										rev.000/256	แผ่นที่ 1/1
เครื่องจักร	SC 405		รายการตรวจเช็ค		ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ			เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม		เครื่องจักร	ช่าง	พชร.	ที่เดิม
เวลาเริ่มงาน	9.00	น	เลข ชม. เริ่ม	10419	ระดับน้ำในถัง	/		ความผิดปกติการปิดประตู			
เวลาเลิก	16.00	น	เลข ชม. หยุด	10424	ระดับน้ำในเครื่อง	/		รอรืวกระบอกไฮดรอลิกส์			
รวม		ข	รวม		ระดับน้ำในเกียร์	/		ตรวจสอบสภาพห้องเครื่อง			
การทำงานของเครื่องจักร				ระดับน้ำในไฮดรอลิก	/			ตรวจสอบสภาพโซ่			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว		สถานที่	ระดับน้ำในเบรค	/		ตรวจสอบสภาพแตร			
		ภายใน	ภายนอก	ดินน้ำรด	พัฒนา	CSR		ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
8.00	9.00							ตรวจสอบสภาพแตร			
9.00	9.30							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
9.30	10.45							ตรวจสอบสภาพแตร			
10.45	11.15							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
11.15	11.35							ตรวจสอบสภาพแตร			
11.35	12.00							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
12.00	14.00							ตรวจสอบสภาพแตร			
14.00	14.30							ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
14.30	15.30							ตรวจสอบสภาพแตร			
รวม								ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อคยึด			
หมายเหตุ: รอน้ำควรวางอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน				ไฟหน้าท้าย ไฟส่องสว่าง	/			ลงชื่อ: [Redacted] พนักงานขับรถ			
รายการเครื่องจักรหยุด				ไฟเลี้ยว	/						
หยุด	ทำงานได้	สาเหตุที่หยุด	ช่างซ่อม	รออะไหล่	ระดับน้ำถ้าน แบค	/		หมายเหตุ: / x ไม่มีอยู่ในเครื่องจักร			
					กระดก หน้า, หลัง, หน้าข้าง	/					
					กระดกมองหลัง ซ้าย/ขวา	/					
					การทำงานข้อมาตรวัดต่างๆ	/					
					การทำงานของสวิตซ์ต่างๆ	/					

หัวหน้างาน

ผก.แผนก

ผู้บันทึกข้อมูล

รายงานการใช้รถนำประจำวัน วันที่ ๕๐ / ๕ / ๖๙

FM-QMS-DK-150

Rev.000/256
แผ่นที่ 1/1

เครื่องจักร	รหัสเครื่องจักร	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	ปริมาณ	หมายเหตุ
ชื่อผู้ขับ	3796๖	SC405	เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เดิม	เครื่องจักร	ข้าง พ.ร.	ที่เดิม	
เวลาเริ่มงาน	๗.๐๐	เลข ชม. เริ่ม 10441	ระดับน้ำมันดีเซล			ความสนิทการปิดประตู			
เวลาเลิก	16.๐๐	เลข ชม. หยุด 10448	ระดับน้ำมันเครื่อง			รอยร้าวบนบ่อไฮดรอลิกส์			
รวม		รวม	ระดับน้ำมันเกียร์			ตรวจสอบสภาพยางพองตัว			
การทำงานของเครื่องจักร			ระดับน้ำมันไฮดรอลิก			ตรวจสอบสภาพไฟ			
เริ่ม	หยุด	จำนวนเที่ยว	ระดับน้ำมันเบรก			ตรวจสอบสภาพแท็ค			
		ภายในภายนอก	ระดับน้ำมันคาล์ซ			ตรวจสอบสภาพโรเตอร์/น็อตยึด			
		พัฒนา CSR	ระดับน้ำหม้อน้ำ			ตรวจสอบสภาพแบริ่ง/น็อตยึด			
๗.๐๐	๘.๐๐		น้ำมันคอมเพรสเซอร์			ตรวจสอบสภาพล้อ			
๘.๓๐	๘.๓๐	30	น้ำมันพียงสวิง			สภาพพียงสวิง			
๙.๓๐	๑๐.๓๐		น้ำมันฟูลคูลเลอร์			ปั๊มน้ำ สลัก/ฟันปั๊มน้ำ			
๑๐.๓๐	๑๐.๓๐	3๐	สภาพถังถัง			สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
๑๐.๓๐	๑๑.๓๐		สภาพกรองอากาศ			สลักหัวล็อกสลักกระบอกอาร์ม			
๑๑.๓๐	๑๑.๓๐	30	กรองคอมเพรสเซอร์			ใบมีดปั๊มน้ำ			
๑๑.๓๐	๑๒.๓๐		ยาง			อุปกรณ์ดับเพลิง			
๑๒.๓๐	๑๓.๓๐		แหวน			เข็มขัดนิรภัย			
๑๓.๓๐	๑๔.๓๐	30	โซ่คัท			แคร์			
๑๔.๓๐	๑๕.๓๐		ระบบปรับอากาศ			สายไฮดรอลิก			
๑๕.๓๐	๑๖.๓๐		ระบบเบรก			ระบบลม สายลม			
๑๖.๓๐	๑๗.๓๐		ระบบเกียร์						
รวม			ไฟหน้าซ้าย ไฟส่องสว่าง						
			ไฟเลี้ยว						
			การปิดน้ำฝน						
			สัญญาณถอย						
			ระดับน้ำถัง แบค						
			กระบอก น้ำ, หลัง, หน้าคาง						
			กระบอกของถัง ข้าง/ขวา						
			การทำงานของมาตร วัดต่างๆ						
			การทำงานของสวิตช์ต่างๆ						

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

ตารางการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

FM-QMS-BB-0XX

Rev. 000/256
แผ่นที่ 1/1

ชื่อรถนำเครื่องจักร: Cone crusher BCC-07
 CEDARAPIDS / MVP450
 ลักษณะการตรวจเช็คเครื่องจักร: Cone crusher ไม่เกิน ๑๕ วินาทีจาก BCC-23

ลักษณะการตรวจเช็คเครื่องจักร: ☐ หุ่นเครื่อง ☐ เดินเครื่อง

สัญลักษณ์ที่บันทึก: (/) เครื่องปกติ (X) เครื่องชำรุด (①) มีสิ่งผิดปกติ 7 ประการ (ได้แก่ของผิดปกติ 7 ประการ)

รูปเครื่องจักร

จุดตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	วิธีการตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
1. น้ำมัน	ดูจุดน้ำมันและระดับของน้ำมัน (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	1	2
2. น้ำมัน	ดูจุดน้ำมันและระดับของน้ำมัน (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	3	4
3. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	5	6
4. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	7	8
5. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	9	10
6. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	11	12
7. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	13	14
8. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	15	16
9. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	17	18
10. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	19	20
11. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	21	22
12. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	23	24
13. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	25	26
14. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	27	28
15. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	29	30
16. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	31	32
17. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	33	34
18. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	35	36
19. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	37	38
20. ระบบน้ำมันไฮดรอลิก (hydraulic system)	ดูน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (น้ำมัน หรือไฮดรอลิก)	△	ดู - สัมผัส	39	40

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน
 หมายเหตุ: รถนำเครื่องอย่างน้อย จุดละ 1 ครั้งต่อวัน

[illegible][illegible]



เครื่องจักร	รหัสเครื่องจักร	SN	202
ชื่อผู้รับ			
ชื่อสารนิรม	07.00	น.	2785
ชื่อสารนิรม	16.00	น.	8784
รวม		รวม.	

การทำงานเครื่องจักร								หมายเหตุ : รถนำเครื่องอย่างน้อยชุดละ 1 ครั้งต่อวัน
เริ่ม	หยุด	ภายใน	พื้นที่เข้า	ถนนชุมชน	เครื่องมือทำ	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ
07.00	09.35	-	-	✓0.35	-	-	-	ด้วยโซลิดไดร 2.35
09.35	10.30	-	-	-	-	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
10.30	10.55	-	-	-	✓0.25	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
11.05	11.00	-	-	✓0.45	-	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
13.00	13.25	-	-	-	✓0.25	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
13.25	14.05	-	-	✓0.4	-	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
14.05	14.30	-	-	-	✓0.25	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
14.30	15.05	-	-	✓0.35	-	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
15.05	15.30	-	-	-	✓0.45	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
15.30		-	-	✓0.30	-	-	-	รถตม.โซลิดไดร - 3.35
	16.05			9.55	1.410			ด้วยโซลิดไดร 2.35

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร				
รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ
ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		ระบบเกียร์	✓
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ไฟหน้า/ท้าย	✓
ระดับน้ำมันเบรก	✓		ไฟเลี้ยว	✓
ระดับน้ำมันเบรก	✓		การบังคับ	✓
ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		สัญญาณเบรก	✓
ระดับน้ำมันเบรก	✓		ระดับน้ำมันเบรก	✓
สภาพพริ้ง	✓		กระดก หน้าหลัง	✓
สภาพของรถ	✓		กระดกของหลัง	✓
การซ่อมแซม	✓		การทำงานของเครื่องจักร	✓
ยาง	✓		การทำความสะอาด	✓
แบตเตอรี่	✓		ความปลอดภัย	✓
ระบบปรับอากาศ	✓		ความปลอดภัย	✓
ระบบเบรก	✓		ความปลอดภัย	✓
ระบบไฟฟ้า	✓		ความปลอดภัย	✓
ระบบน้ำ	✓		ความปลอดภัย	✓

น.4/53



เครื่องจักร	รหัสเครื่องจักร	SN	202
ชื่อผู้รับ			
เวลาเริ่ม	07.00 น.	เลข	ไม่เต็ม
เวลาเลิก	16.00 น.	เลข	ไม่เต็ม
รวม		รวม	

การทำงานเครื่องจักร					หมายเหตุ : รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
เริ่ม	หยุด	งานที่ทำ			หมายเหตุ
		ภายใน	พื้นที่เช่า	ถนนชุมชน	
07.00	10.00				
10.00	10.40	-	-	0.40	เสร็จสิ้นงาน - 3.0
10.40	11.00	-	-	0.20	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
11.00	11.40	-	-	0.40	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
13.00	13.20	-	-	0.20	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
13.20	14.00	-	-	0.40	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
14.00	14.30	-	-	0.30	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
14.30	15.00	-	-	0.30	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
15.00	15.25	-	-	0.25	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
15.25	16.00	-	-	0.75	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน
16.00				0.75	รถนำเครื่องขายน้อยจุดละ 1 ครั้งต่อวัน

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร				
รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ
ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		ระดับน้ำมันเครื่อง	✓
ระดับน้ำมันเบรค	✓		ระดับน้ำมันเบรค	✓
ระดับน้ำมันคลัทช์	✓		ระดับน้ำมันคลัทช์	✓
ระดับน้ำมันน้ำ	✓		ระดับน้ำมันน้ำ	✓
สภาพการทำงานของเครื่องยนต์	✓		สภาพการทำงานของเครื่องยนต์	✓
ยาง	✓		ยาง	✓
โช๊คอัพ	✓		โช๊คอัพ	✓
ระบบปรับอากาศ	✓		ระบบปรับอากาศ	✓
ระบบเบรค	✓		ระบบเบรค	✓
ระบบไฟฟ้า	✓		ระบบไฟฟ้า	✓

เอกสารฉบับนี้สามารถขอรับฟรีที่สถานเอกอัครราชทูตไทย ณ กรุงลอนดอน อังกฤษ

[illegible]

น.4/54

[illegible]

ผอ.แสบ

ผู้บันทึก

วันที่ 12/6/67



รหัสเครื่องจักร	XCMG
ยี่ห้อ	[REDACTED]
ขนาดรับ	7000
ราคาหลัก	16,000
รวม	721

การทำงานเครื่องจักร

[illegible]

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร				หมายเหตุ:	ปกติ / X	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
ผลตรวจ	หมายเหตุ	รายการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ผลตรวจ			
✓		ระดับน้ำมันเครื่อง	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			
✓		ระดับน้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์	✓			
✓		ระดับน้ำมันเบรก	ระดับน้ำมันเบรก	✓			
✓		ระดับน้ำมันคลัทช์	ระดับน้ำมันคลัทช์	✓			
✓		ระดับน้ำหม้อน้ำ	ระดับน้ำหม้อน้ำ	✓			
✓		สภาพคลัทช์	สภาพคลัทช์	✓			
✓		สภาพกรองอากาศ	สภาพกรองอากาศ	✓			
✓		การกรองลมพรตพรต	การกรองลมพรตพรต	✓			
✓		ยาง	ยาง	✓			
✓		หมอบ	หมอบ	✓			
✓		โซ่เกียร์	โซ่เกียร์	✓			
✓		ระบบเบรคอากาศ	ระบบเบรคอากาศ	✓			
✓		ระบบเบรค	ระบบเบรค	✓			
✓		ระบบเบรค	ระบบเบรค	✓			
✓		ระบบเบรค	ระบบเบรค	✓			

น.4/55

วันที่ ๕/๖/๖๙



เครื่องจักร	XCMS	รหัสเครื่องจักร	SC-405
ชื่อผู้ขับ		น.	เลข บัตร เริ่ม
เวลาเริ่ม	๙.๐๐	น.	เลข บัตร หยุด
เวลาเลิก	16.๐๐	ชม.	รวม
รวม			

การดำเนินงานเครื่องจักร

การทำงานตามเครื่องจักร							หมายเหตุ: รถนำทางวิ่งอย่างน้อยชุดละ 1 ครั้งต่อวัน
เริ่ม	หยุด	งานที่ท่า					
ภายใน	พื้นที่ท่า	ถนนชุมชน	คิมนำรถนำ	CSR	อื่นๆ	หมายเหตุ รถนำวิ่ง 10.00-10.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 10.30-11.00 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 11.00-11.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 11.30-12.00 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 12.00-12.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 12.30-13.00 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 13.00-13.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 13.30-14.00 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 14.00-14.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 14.30-15.00 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 15.00-15.30 ชั่วโมง รถนำวิ่ง 15.30-16.00 ชั่วโมง	
10.4	-	-	-	-	-		
10.5	-	-	10.3	-	-		
-	-	-	-	-	-		
10.3	-	-	-	-	-		
-	-	-	10.2	-	-		
-	-	-	-	-	-		
10.4	-	-	-	-	-		
10.45	-	-	-	-	-		
-	-	-	10.25	-	-		
-	-	-	-	-	-		
10.45	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		
4.10	-	-	1.15	-	-		
-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-	-		

รายละเอียดการตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัทยาไบอิน แอ็กทีฟกรุ๊ป จำกัด
ห้ามนำไปเผยแพร่ภายนอก หรือคัดลอกส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมด ก่อนได้รับอนุญาต
ผู้บันทึก

[illegible]

ผู้บันทึก

[illegible]

